

Asiento en concreto reforzado de 3.000 psi, fundido en formaleta metálica con sistema de apertura para desmolde, acabado liso con pintura color gris.

Platina de empalme embebida de e=1/4"

Tornillos sin cabeza de 2" x 1/2" soldados a platina embebida superior y tuerca por el otro extremo

Pata en concreto reforzado de 3.000 psi, fundido en formaleta metálica con sistema de apertura para desmolde, acabado liso con pintura color gris.

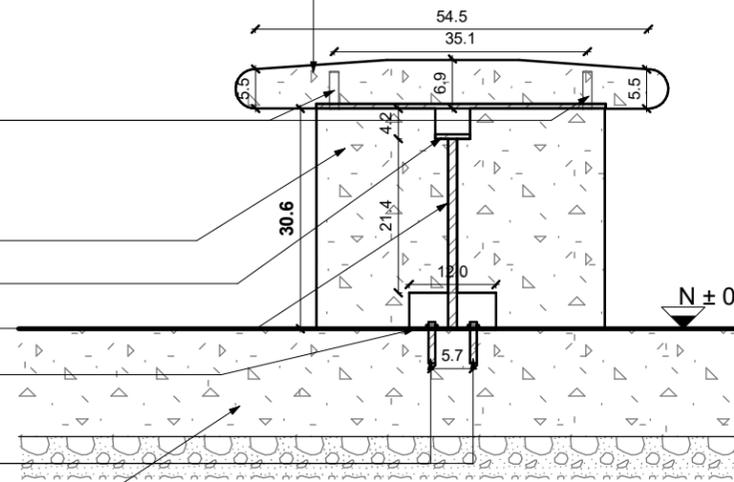
Arandela en platina metálica de e=1/4"

Anclaje en varilla metálica roscada de Ø 1/2"

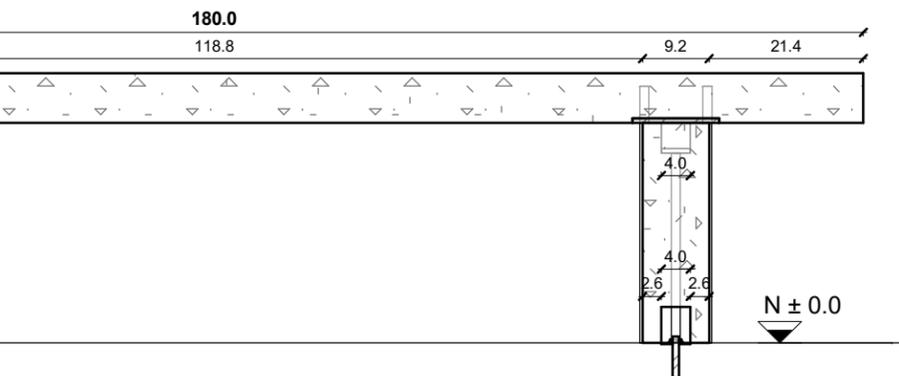
Platina metálica de anclaje de e=1/2"

2 Tornillos por cada base, expansivos de cuña de 3/8" x 2-1/4" deben cumplir con norma ASTM B633

Placa de contrapiso existente. Diseño de base y subbase según calculos estudios estructurales y correspondientes a la geotécnica del lugar.



3 Vista Lateral Derecha
1 : 10



Asiento en concreto reforzado de 3.000 psi, fundido en formaleta metálica con sistema de apertura para desmolde, acabado liso con pintura color gris.

Caja para Platina de empalme embebida.

Platina de empalme embebida de e=1/4"

Tornillos sin cabeza de 2" x 1/2" soldados a platina embebida superior y tuerca por el otro extremo

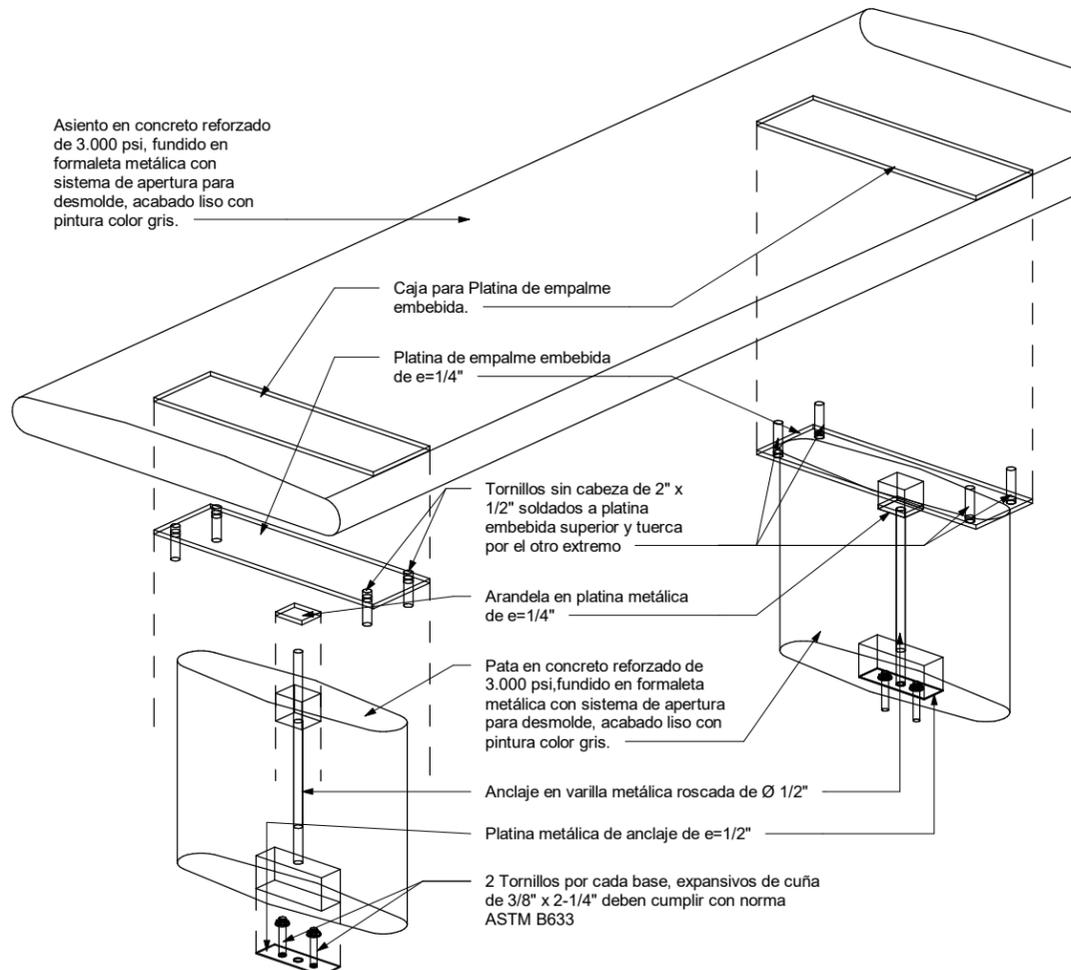
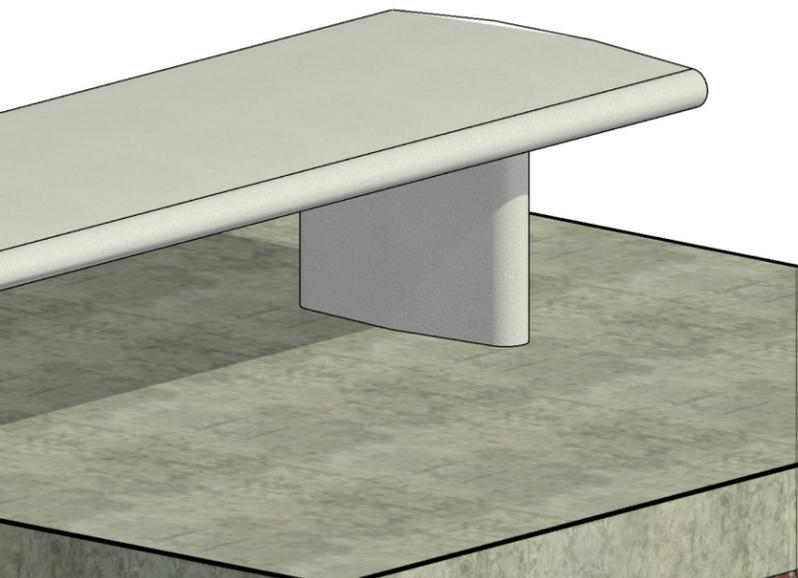
Arandela en platina metálica de e=1/4"

Pata en concreto reforzado de 3.000 psi, fundido en formaleta metálica con sistema de apertura para desmolde, acabado liso con pintura color gris.

Anclaje en varilla metálica roscada de Ø 1/2"

Platina metálica de anclaje de e=1/2"

2 Tornillos por cada base, expansivos de cuña de 3/8" x 2-1/4" deben cumplir con norma ASTM B633



4 Axonometría Explotada